BADER

Führungselemente
Positioniersysteme
Präzisionsführungen

IHRE LÖSUNG IM BEREICH BEWEGUNG

GUTE GRÜNDE

IHRE VORTEILE:

- Zeitersparnis
- Gewinnmaximierung
- Präzision
- Sicherheit
- Persönliche Betreuung/Beratung
- Sonderanfertigungen/individuelle Kundenwünsche
- Hochwertige Materialien
- Seit über 30 Jahren erfolgreich am Markt
- Namenhafte Kunden die in Deutschland produzieren
- Inhabergeführtes Familienunternehmen in 2. Generation
- Stetige Weiterbildung der MA
- Komplette Fertigung aus einer Hand
- Made in Germany
- 100% Service für Sie!
- Permanente Erneuerung der Fertigungsmaschinen
- Kommunizieren auf Augenhöhe

BADER

Führungselemente
Positioniersysteme
Präzisionsführungen

INHALT

Die Produkte 5

Schwalbenschwanz-Schlittenführungen 6

Typ SO 8

Typ SE 12

Typ SSM + SSK 16

Kreuzrollengelagerte Schlittenführungen 20

Typ RO 22

Typ RE 26

Typ RSM + RSK 30

Kreuztische 34

Linearachsen 36

Profilführungsschienen 38

Zusatzinformationen + Zubehör 40

Unser Unternehmen 46

BADER

Führungselemente
Positioniersysteme
Präzisionsführungen

KONTAKTIEREN SIE UNS!

Bader Führungselemente GmbH
Jan Bader *Geschäftsführer*

Spittelbronnerweg 32
78056 VS-Schwenningen

Telefon: +49 (0) 77 20 / 33 0 91
E-Mail: info@badervs.de

FÜHRUNGSELEMENTE, POSITIONIERSYSTEME UND PRÄZISIONSFÜHRUNGEN

Sie erhalten von uns ausschließlich hochwertige und erprobte Führungselemente und Positioniersysteme, die präzise nach Ihren Wünschen und Anforderungen in unserem Haus für Sie angefertigt werden. Sie haben die Möglichkeit sich aus einer breitgefächerten Auswahl unterschiedlichster Verfahrwege und Aufbauten zu entscheiden und erhalten somit ein exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Produkt von uns, denn nur Ihre vollste Zufriedenheit ist unser Maßstab. Ob Sie Führungssysteme aus unserem Standartprogramm, Sonderschlitten, Maßanfertigungen oder kundenspezifische Komplettlösungen bei uns fertigen lassen – Ihr Profit, Sie sparen Zeit und Geld durch die Langlebigkeit unserer passgenauen Systeme.

DIE PRODUKTE

Standard-Programm:
- Schwalbenschwanz-Schlittenführungen
  Breiten von 30 - 400 mm und Längen von 40 - 1210 mm
- Kreuzrollengelagerte Schlittenführungen
  Breiten von 40 - 300 mm und Längen von 35 - 1010 mm
- Linearachsen, Koordinatentische sowie 3-Achssysteme
  in an den Kundenwunsch angepassten Größen
- Gewichte und Kräfte gelten für Ausführung in GG25

Zubehör und Anbauten:
- Standard- und kundenspezifische Endplatten
- Balgabdeckungen
- Sondergrößen auch in großen Dimensionen auf Kundenwunsch
- Metrische-, Trapez- und Kugelspindeln
- manuelle, elektromotorische, pneumatische und hydraulische Antriebe
- Messeinrichtungen

Material und Oberflächen:
- Grauguß oder Aluminum
- chemisch vernickelt oder eloxiert
- auf Wunsch Gleitführungen mit Kunststoffbeschichtung

Systemteile, Sondermaschinen
- Koordinatentische und Positioniersysteme bis zu 5 Achsen
- Verfahrwege bis zu 2000 mm
- Antriebs- und CNC-Steuerungen

SCHWALBENSCHWANZ-SCHLITTENFÜHRUNGEN

Unsere Schwalbenschwanzbaureihe mit breit gefächertem Angebot an Verfahrwegen und Baumaßen bietet Ihnen eine robuste und in vielen Bereichen einsetzbare Lösung für Verstellaufgaben in horizontaler oder vertikaler Einbaulage. Darüber hinaus ist die Möglichkeit gegeben, andere Verfahrwege oder Schlittenlängen außerhalb unserer Auswahl im Katalog ohne Sonderaufwand zu liefern. Kreuztische oder mehrachsige Anordnungen werden nach exakt Ihrer Vorgabe montiert.

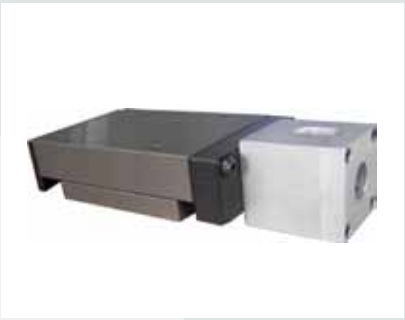
Sie profitieren von der großen Auswahlmöglichkeit unserer Schwalbenschwanz-Schlitten-baureihe und wählen die Maße nach Ihren Anforderungen aus. Sondermaße und weitere Verfahrwege auf Anfrage.

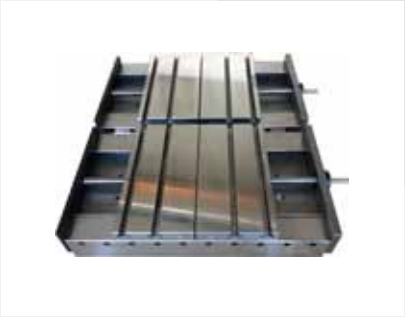
Die Schlittenführungen werden in eloxiertem Aluminium oder Grauguss gefertigt. Kundenspezifische und individuelle Wünsche wie Bohrungen, Nuten, Ausfräsungen oder Höhen- und Breitentoleranzen sind für uns selbstverständlich und werden gegen Aufpreis nach Kundenzeichnungen gefertigt.

Vorteile
- höchste Präzision
- lange Lebensdauer
- Verschleißarm
- Wirtschaftlich
- horizontale oder vertikale Einbaulage
- Kreuzmontage und mehrachsige Anordnungen

Weitere Optionen
- Arretierung, Arretierhebel links oder rechts
- Grauguss chemisch vernickelt
- Aluminium eloxiert
- Zylinderanbau
- Anbau oder Einbau von Glasmaßstäben
- seitlich aufgeklebte Maßstäbe zur Positioniererleichterung
- Stellungsanzeiger mit Festhaltesystem, digitaler Anzeige (Skalenring entfällt)

Einsatzgebiete
- jegliche Art von Bearbeitungs-, Bewegungs- und Positionieraufgaben
- Messmaschinen, Klebevorrichtungen, Fräsmaschinen, Montagemaschinen, Laserpositionierung, u. v. m.
- Positionieraufgaben beim Bearbeiten, Prüfen, Messen, Montieren, Zuführen, u. v. m.

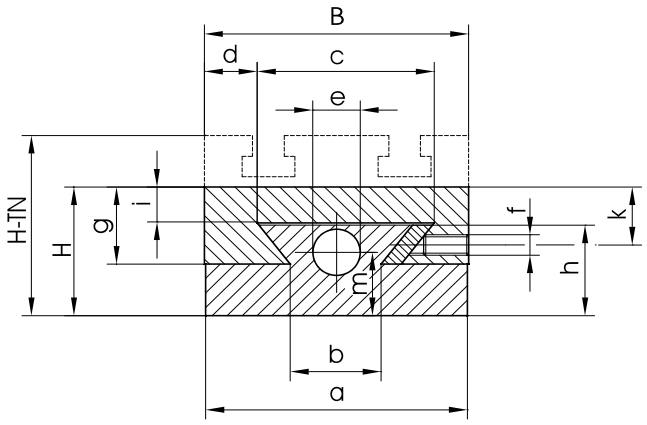




TYP SO

Außenflächen geschliffen
Führungen feingefräst
Schmiernippel
ab Gr. 075 Schmiernuten
GG25

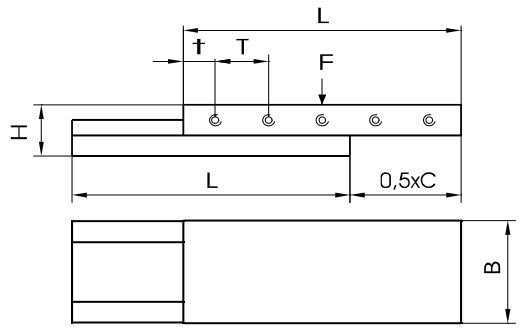
gegen Mehrpreis:
Führungen geschabt
Aluminium
Sondergrößen auf Anfrage



Maße e/m nur bei Schlitten mit Spindel

Größe	B	a	b	c	d	e	f	H	H-TN	g	h	i	k	m
030	30	29,5	10,7	17,5	8	6	M3	17		10	11,4	5,5	7,5	7
040	40	39,5	16,5	29	6,5	9	M4	25	35	15	17,5	7	11	12,3
050	50	49,5	21	33,5	10	9	M4	25	35	15	17,6	7	11	12,3
075	75	74,5	34,6	51,5	14	14	M5	32	44	19,5	22,5	9	14,5	15
100	100	99,5	50	69,5	18	14	M6	40	50	24	27,5	12	18,5	19
150	150	149	79	103	27	20	M8	50	66	29,5	35,5	14	22,5	24
200	200	199	107,5	138,5	35	20	M8	60	75	37	41,5	18	28	25
300	300	299	170	210	50	20	M10	75	95	50	49	25	38	34,5
400	400	399	220	270,5	71,5	20	M10	100	125	70	61	38	54	38

TYP SO



Ausführung offen

Ober- und Unterteil
gleich lang

Zwischengrößen auf Anfrage

Breite (B)	Länge (L)	max. Hub (C)	Höhe (H)			Gewicht (kg)	F max. (N)
030	050	020	17	2x15	10	0,29	220
	080	030		3x20	10	0,46	290
	105	040		4x20	12,5	0,60	380
	130	050		5x20	15	0,74	400
040	060	025	25	2x20	10	0,44	350
	080	030		2x25	15	0,58	470
	105	040		3x25		0,77	620
	130	050		4x25		0,96	760
	155	060		5x25		1,14	910
050	080	030	25	2x25	15	0,71	650
	105	040		3x25		0,93	855
	130	050		4x25		1,15	1060
	155	060		5x25		1,37	1260
	180	070		6x25		1,60	1470
	205	080		7x25		1,83	1670
075	105	040	32	3x25	15	1,77	1160
	130	050		4x25		2,19	1440
	155	060		5x25		2,62	1710
	180	070		6x25		3,03	1980
	205	080		7x25		3,45	2270
	255	100		9x25		4,30	2820
	305	120		11x25		5,13	3380
100	110	040	40	3x25	17,5	3,12	1410
	135	050		4x25		3,82	1740
	160	060		5x25		4,53	2050
	210	080		7x25		5,96	2700
	260	100		9x25		7,37	3340
	310	120		11x25		8,79	3990
	360	140		13x25		10,20	4630
	410	160		15x25		11,62	5270
	460	180		17x25		13,03	5910
	510	200		19x25		14,45	6560
150	160	060	50	2x50	30	8,53	2730
	210	080		3x50		11,19	3580
	260	100		4x50		13,85	4430
	310	120		5x50		16,52	5290
	360	140		6x50		19,18	6150
	410	160		7x50		21,84	6990

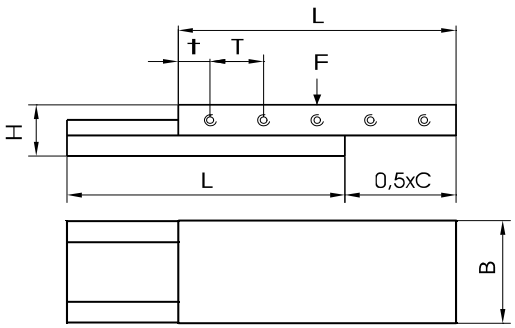
Achtung: Gewichte und Kräfte gelten für Ausführung in GG25. Bei Aluminium halbieren sich die Werte.

TYP SO

Ausführung offen

Ober- und Unterteil
gleich lang

Zwischengrößen auf Anfrage



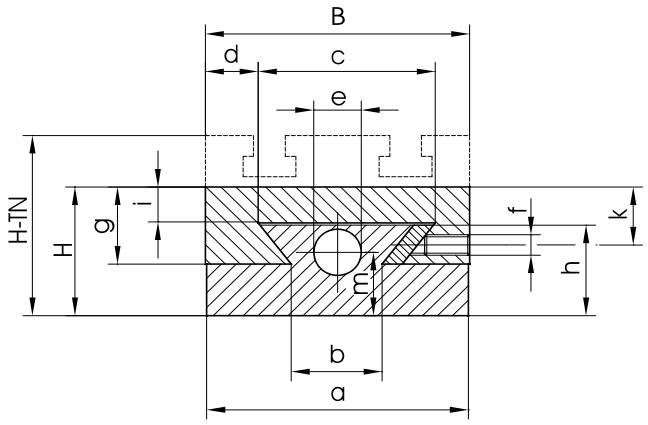
Breite (B)	Länge (L)	max. Hub (C)	Höhe (H)	T	t	Gewicht	F max.
150	460	180	50	8x50	30	24,50	7850
	510	200		9x50		27,17	8700
	610	240		11x50		32,49	10413
	710	280		13x50		37,82	12120
	810	320		15x50		43,16	13820
200	210	080	60	3x50	30	17,95	4450
	260	100		4x50		22,22	5510
	310	120		5x50		26,50	6570
	410	160		7x50		35,04	8690
	510	200		9x50		43,59	10810
	610	240		11x50		52,14	12930
	710	280		13x50		60,69	15060
	810	320		15x50		69,24	17170
	1010	400		19x50		86,33	21240
300	310	120	75	5x50	30	49,78	8610
	410	160		7x50		65,83	11390
	460	180		8x50		73,86	12780
	510	200		9x50		81,89	14180
	610	240		11x50		97,95	16940
	710	280		13x50		114,01	19730
	810	320		15x50		130,06	22510
	1010	400		19x50		162,17	28100
400	410	160	100	7x50	30	116,33	14800
	510	200		9x50		145,08	18410
	610	240		11x50		173,52	22030
	710	280		13x50		201,97	25640
	810	320		15x50		230,42	29250
	1010	400		19x50		287,31	36480
	1210	480		23x50		344,21	43700

Achtung: Gewichte und Kräfte gelten für Ausführung in GG25. Bei Aluminium halbieren sich die Werte.

TYP SE

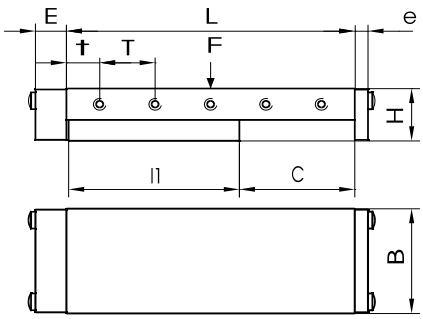
Außenflächen geschliffen
Führungen feingefräst
Schmiernippel
ab Gr. 075 Schmiernuten
GG25

gegen Mehrpreis:
Führungen geschabt
Aluminium
Sondergrößen auf Anfrage



Maße e/m nur bei Schlitten mit Spindel

Größe	B	a	b	c	d	e	f	H	H-TN	g	h	i	k	m
030	30	29,5	10,7	17,5	8	6	M3	17		10	11,4	5,5	7,5	7
040	40	39,5	16,5	29	6,5	9	M4	25	35	15	17,5	7	11	12,3
050	50	49,5	21	33,5	10	9	M4	25	35	15	17,6	7	11	12,3
075	75	74,5	34,6	51,5	14	14	M5	32	44	19,5	22,5	9	14,5	15
100	100	99,5	50	69,5	18	14	M6	40	50	24	27,5	12	18,5	19
150	150	149	79	103	27	20	M8	50	66	29,5	35,5	14	22,5	24
200	200	199	107,5	138,5	35	20	M8	60	75	37	41,5	18	28	25
300	300	299	170	210	50	20	M10	75	95	50	49	25	38	34,5
400	400	399	220	270,5	71,5	20	M10	100	125	70	61	38	54	38



Ausführung mit Endplatten

geeignet für den Anbau von pneumatischen und hydraulischen Zylindern

verstellbare Anschläge

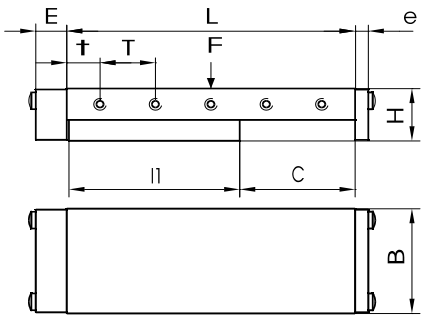
Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	l1	Gewicht (kg)	F max. (N)
030	050	020	17	2x15	10	10	3	28	0,20	186
	080	025		3x20	10			53	0,32	298
	105	025		4x20	12,5			78	0,42	448
	105	050		4x20	12,5			53	0,38	298
	130	025		5x20	15			103	0,53	602
	130	050		5x20	15			78	0,47	448
040	080	025	25	2x25	15	15	6	53	0,58	452
	105	025		3x25				78	0,75	679
	105	050		3x25				53	0,66	451
	130	025		4x25				103	0,93	906
	130	050		4x25				78	0,83	679
	155	050		5x25				103	1,00	905
	155	075		5x25				78	0,92	678
050	080	025	25	2x25	15	15	6	53	0,72	452
	105	025		3x25				78	0,94	679
	105	050		3x25				53	0,83	451
	130	025		4x25				103	1,16	906
	130	050		4x25				78	1,04	679
	155	050		5x25				103	1,26	905
	155	075		5x25				78	1,15	678
	180	075		6x25				103	1,38	905
	205	050		7x25				153	1,71	1359
	205	075		7x25				128	1,60	1132
	205	100		7x25				103	1,49	904
075	105	025	32	3x25	15	15	6	78	1,91	950
	130	050		4x25				78	2,13	949
	155	050		5x25				103	2,55	1267
	155	075		5x25				78	2,34	948
	180	075		6x25				103	2,75	1266
	205	050		7x25				153	3,38	1900
	205	100		7x25				103	2,97	1265
	255	050		9x25				203	4,23	2540
	255	100		9x25				153	3,81	1900
	305	100		11x25				203	4,65	2536
	305	150		11x25				153	4,23	1898
100	110	025	40	3x25	17,5	15	6	83	3,34	1168
	135	025		4x25				108	4,04	1564

TYP SE

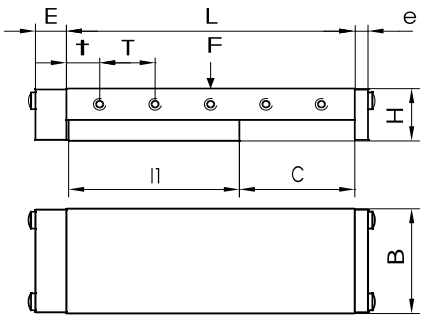
Ausführung mit Endplatten

geeignet für den Anbau von pneumatischen und hydraulischen Zylindern

verstellbare Anschläge



Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	l1	Gewicht (kg)	F max. (N)
100	160	050	40	5x25	17,5	15	6	108	4,38	1562
	210	050		7x25				158	5,80	2347
	210	100		7x25				108	5,05	1563
	260	050		9x25				208	7,21	3132
	260	100		9x25				158	6,46	2343
	310	100		11x25				208	7,88	3128
	310	150		11x25				158	7,14	2340
	360	150		13x25				208	8,55	3125
	410	100		15x25				308	10,72	4698
	410	150		15x25				258	9,97	3910
	410	200		15x25				208	9,22	3122
	410	250		15x25				158	8,48	2333
	460	250		17x25				208	9,89	3118
	510	200		19x25				308	12,05	4692
	510	300		19x25				208	10,56	3115
150	210	050	50	3x50	30	16	8	158	11,50	3302
	260	050		4x50				208	14,16	4410
	260	100		4x50				158	12,71	3296
	310	100		5x50				208	15,38	4403
	310	150		5x50				158	13,93	3290
	360	150		6x50				208	16,59	4397
	410	100		7x50				308	20,70	6616
	410	200		7x50				208	17,80	4391
	460	150		8x50				308	21,91	6610
	460	250		8x50				208	19,01	4385
	510	100		9x50				408	26,03	8830
	510	200		9x50				308	23,13	6604
	510	300		9x50				208	20,23	4379
	610	200		11x50				408	28,45	8818
	610	300		11x50				308	25,55	6592
	710	300		13x50				408	30,88	8805
	710	400		13x50				308	27,98	6580
	810	400		15x50				408	33,31	8793
	810	500		15x50				308	30,41	6568
200	310	100	60	5x50	30	16	8	208	24,70	5732
	410	100		7x50				308	33,24	8618
	510	200		9x50				308	37,16	8598
	510	300		9x50				208	32,53	8693
	610	200		11x50				408	45,70	11483



Ausführung mit Endplatten

geeignet für den Anbau von pneumatischen und hydraulischen Zylindern

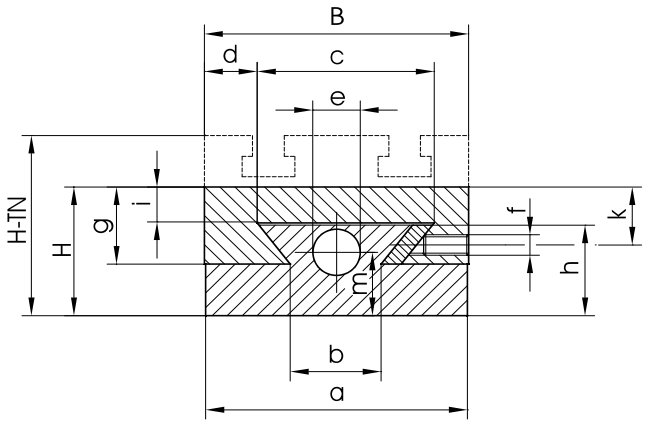
verstellbare Anschläge

Breite (B)	Länge (L)	Hub (c)	Höhe (H)	T	t	E	e	l1	Gewicht (kg)	F max. (N)
200	610	300	60	11x50	30	16	8	308	41,07	8579
	610	400		11x50				208	36,44	5674
	710	300		13x50				408	49,62	11464
	710	400		13x50				308	44,99	8559
	710	500		13x50				208	40,36	5654
	810	400		15x50				408	53,54	11444
	810	500		15x50				308	48,91	8539
	810	600		15x50				208	44,28	5635
	1010	400		19x50				608	70,63	17215
	1010	500		19x50				508	66,00	14310
	1010	600		19x50				408	61,37	11405
300	310	050	75	5x50	30	20	10	258	52,57	10057
	410	100		7x50				308	64,56	12061
	460	150		8x50				308	68,50	12041
	510	100		9x50				408	80,67	16109
	510	200		9x50				308	72,44	12022
	610	200		11x50				408	88,56	16069
	610	300		11x50				308	80,32	11982
	710	300		13x50				408	96,44	16030
	810	400		15x50				408	104,31	15990
	1010	400		19x50				608	136,53	24085
	1010	500		19x50				508	128,30	20000
	1010	600		19x50				408	120,06	15912
400	510	100	100	9x50	30	20	10	408	142,64	22100
	610	200		11x50				408	158,30	22120
	710	300		13x50				408	173,96	22042
	810	200		15x50				608	215,19	33292
	810	400		15x50				408	189,63	21964
	1010	300		19x50				708	259,30	38799
	1010	400		19x50				608	246,52	33135
	1010	500		19x50				508	233,74	27471
	1210	400		23x50				808	303,41	44307
	1210	500		23x50				708	290,63	38643
	1210	600		23x50				608	277,85	32979

TYP SSM + SSK

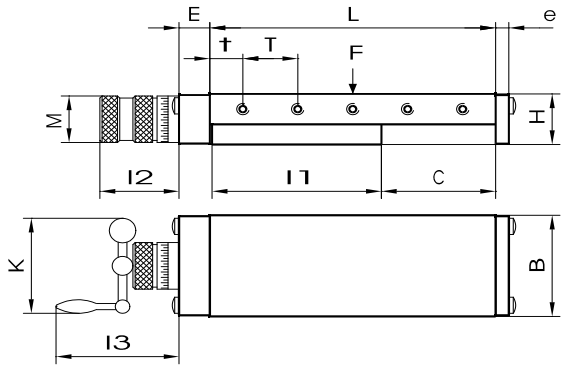
Außenflächen geschliffen
Führungen feingefräst
Schmiernippel
ab Gr. 075 Schmiernuten
GG25

gegen Mehrpreis:
Führungen geschabt
Aluminium
Sondergrößen auf Anfrage



Maße e/m nur bei Schlitten mit Spindel

Größe	B	a	b	c	d	e	f	H	H-TN	g	h	i	k	m
030	30	29,5	10,7	17,5	8	6	M3	17		10	11,4	5,5	7,5	7
040	40	39,5	16,5	29	6,5	9	M4	25	35	15	17,5	7	11	12,3
050	50	49,5	21	33,5	10	9	M4	25	35	15	17,6	7	11	12,3
075	75	74,5	34,6	51,5	14	14	M5	32	44	19,5	22,5	9	14,5	15
100	100	99,5	50	69,5	18	14	M6	40	50	24	27,5	12	18,5	19
150	150	149	79	103	27	20	M8	50	66	29,5	35,5	14	22,5	24
200	200	199	107,5	138,5	35	20	M8	60	75	37	41,5	18	28	25
300	300	299	170	210	50	20	M10	75	95	50	49	25	38	34,5
400	400	399	220	270,5	71,5	20	M10	100	125	70	61	38	54	38



Ausführung mit Spindel

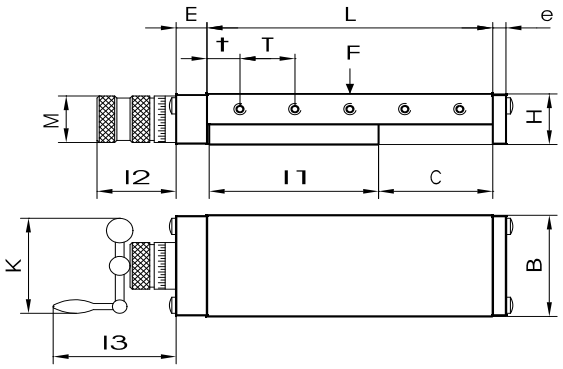
wahlweise Kurbel oder Mikrometerrändel

Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	Spindel	l1	l2	l3	K	M	Gewicht (kg)	F max. (N)
030	050	020	17	2x15	10	10	3	M5x0,5	28	22,5	n.v.	n.v.	16	0,20	186
	080	025		3x20	10				53					0,32	298
	105	025		4x20	12,5				78					0,42	448
	105	050		4x20	12,5				53					0,38	298
	130	025		5x20	15				103					0,53	602
	130	050		5x20	15				78					0,47	448
040	080	025	25	2x25	15	15	6	M6x1	53	38,5	55	47	23	0,58	452
	105	025		3x25					78					0,75	679
	105	050		3x25					53					0,66	451
	130	025		4x25					103					0,93	906
	130	050		4x25					78					0,83	679
	155	050		5x25					103					1,00	905
	155	075		5x25					78					0,92	678
050	080	025	25	2x25	15	15	6	M6x1	53	38,5	55	47	23	0,72	452
	105	025		3x25					78					0,94	679
	105	050		3x25					53					0,83	451
	130	025		4x25					103					1,16	906
	130	050		4x25					78					1,04	679
	155	050		5x25					103					1,26	905
	155	075		5x25					78					1,15	678
	180	075		6x25					103					1,38	905
	205	050		7x25					153					1,71	1359
	205	075		7x25					128					1,60	1132
	205	100		7x25					103					1,49	904
075	105	025	32	3x25	15	15	6	M10x1	78	46	60,5	47	30	1,91	950
	130	050		4x25					78					2,13	949
	155	050		5x25					103					2,55	1267
	155	075		5x25					78					2,34	948
	180	075		6x25					103					2,75	1266
	205	050		7x25					153					3,38	1900
	205	100		7x25					103					2,97	1265
	255	050		9x25					203					4,23	2540
	255	100		9x25					153					3,81	1900
	305	100		11x25					203					4,65	2536
	305	150		11x25					153					4,23	1898
100	110	025	40	3x25	17,5	15	6	M10x1	83	46	60,5	47	30	3,34	1168
	135	025		4x25					108					4,04	1564
	160	050		5x25					108					4,38	1562
	210	050		7x25					158					5,8	2347

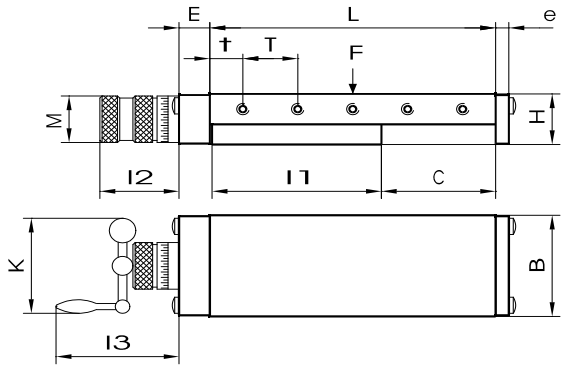
TYP SSM + SSK

Ausführung mit Spindel

wahlweise Kurbel oder
Mikrometerrändel



Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	Spindel	l1	l2	l3	K	M	Gewicht (kg)	F max. (N)
100	210	100	40	7x25	17,5	15	6	M10x1	108	46	60,5	47	30	5,05	1563
	260	050		9x25					208					7,21	3132
	260	100		9x25					158					6,46	2343
	310	100		11x25					208					7,88	3128
	310	150		11x25					158					7,14	2340
	360	150		13x25					208					8,55	3125
	410	100		15x25					308					10,72	4698
	410	150		15x25					258					9,97	3910
	410	200		15x25					208					9,22	3122
	410	250		15x25					158					8,48	2333
	460	250		17x25					208					9,89	3118
	510	200		19x25					308					12,05	4692
	510	300		19x25					208					10,56	3115
150	210	050	50	3x50	30	16	8	Tr16x2	158	73,5	103	103	46	11,5	3302
	260	050		4x50					208					14,16	4410
	260	100		4x50					158					12,71	3296
	310	100		5x50					208					15,38	4403
	310	150		5x50					158					13,93	3290
	360	150		6x50					208					16,59	4397
	410	100		7x50					308					20,7	6616
	410	200		7x50					208					17,8	4391
	460	150		8x50					308					21,91	6610
	460	250		8x50					208					19,01	4385
	510	100		9x50					408					26,03	8830
	510	200		9x50					308					23,13	6604
	510	300		9x50					208					20,23	4379
	610	200		11x50					408					28,45	8818
	610	300		11x50					308					25,55	6592
	710	300		13x50					408					30,88	8805
	710	400		13x50					308					27,98	6580
	810	400		15x50					408					33,31	8793
	810	500		15x50					308					30,41	6568
200	310	100	60	5x50	30	16	8	Tr 16x2	208	73,5	103	103	47	24,7	5732
	410	100		7x50					308					33,24	8618
	410	200		7x50					208					28,61	5713
	510	200		9x50					308					37,16	8598
	510	300		9x50					208					32,53	8693
	610	200		11x50					408					45,7	11483
	610	300		11x50					308					41,07	8579



Ausführung mit Spindel

wahlweise Kurbel oder Mikrometerrändel

Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	Spindel	l1	l2	l3	K	M	Gewicht (kg)	F max. (N)
200	610	400	60	11x50	30	16	8	Tr 16x2	208	73,5	103	103	47	36,44	5674
	710	300		13x50					408					49,62	11464
	710	400		13x50					308					44,99	8559
	710	500		13x50					208					40,36	5654
	810	400		15x50					408					53,54	11444
	810	500		15x50					308					48,91	8539
	810	600		15x50					208					44,28	5635
	1010	400		19x50					608					70,63	17215
	1010	500		19x50					508					66	14310
	1010	600		19x50					408					61,37	11405
300	310	050	75	5x50	30	20	10	Tr 16x2	258	73,5	103	125	66	52,57	10057
	410	100		7x50					308					64,56	12061
	460	150		8x50					308					68,5	12041
	510	100		9x50					408					80,67	16109
	510	200		9x50					308					72,44	12022
	610	200		11x50					408					88,56	16069
	610	300		11x50					308					80,32	11982
	710	300		13x50					408					96,44	16030
	810	400		15x50					408					104,31	15990
	1010	400		19x50					608					136,53	24085
	1010	500		19x50					508					128,3	20000
	1010	600		19x50					408					120,06	15912
400	510	100	100	9x50	30	20	10	Tr 16x2	408	73,5	103	125	66	142,64	22100
	610	200		11x50					408					158,3	22120
	710	300		13x50					408					173,96	22042
	810	200		15x50					608					215,19	33292
	810	400		15x50					408					189,63	21964
	1010	300		19x50					708					259,3	38799
	1010	400		19x50					608					246,52	33135
	1010	500		19x50					508					233,74	27471
	1210	400		23x50					808					303,41	44307
	1210	500		23x50					708					290,63	38643
	1210	600		23x50					608					277,85	32979

KREUZROLLENGELAGERTE SCHLITTENFÜHRUNGEN

Für Ihren Betrieb sind unsere langlebigen Kreuzrollenführungen die perfekte Lösung. Wir entwickeln, entwerfen und fertigen hochwertige Rollenführungssysteme für Sie an. Diese eignen sich durch Ihre Robustheit und Präzision besonders für Applikationen, in denen automatisierte Prozesse dauerhaft störungsfrei arbeiten müssen.

Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit, Ihre Rollenführungssysteme individuell nach Ihren Anforderungen anzupassen, damit Sie das bestmögliche Ergebnis erzielen können. Mit unseren Rollenführungssystemen geht Präzision Hand in Hand mit Flexibilität und Anpassungsfähigkeit – so können Sie sich vollkommen auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.

Vorteile
- höchste Präzision
- lange Lebensdauer
- Spielfreiheit
- Kreuzmontage möglich
- leichtgängig
- Wirtschaftlich

Weitere Optionen
- Grauguss chemisch vernickelt
- Aluminium eloxiert
- Zylinderanbau
- Anbau oder Einbau von Glasmaßstäben
- seitlich aufgeklebte Maßstäbe zur Positioniererleichterung
- Stellungsanzeiger mit Festhaltesystem, digitaler Anzeige (Skalenring entfällt)

Einsatzgebiete
- Medizintechnik, Regelungstechnik, Biotechnologie, Mess- und Prüfvorrichtungen, optische Instrumente, Halbleiterproduktion

TYP RO

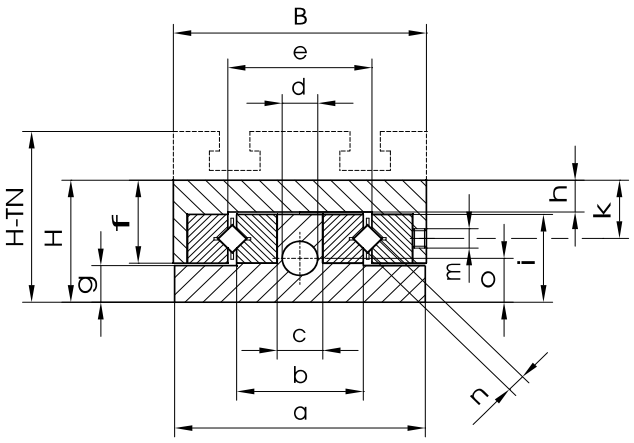
Außenflächen geschliffen

Führungsschienen gehärtet
und geschliffen

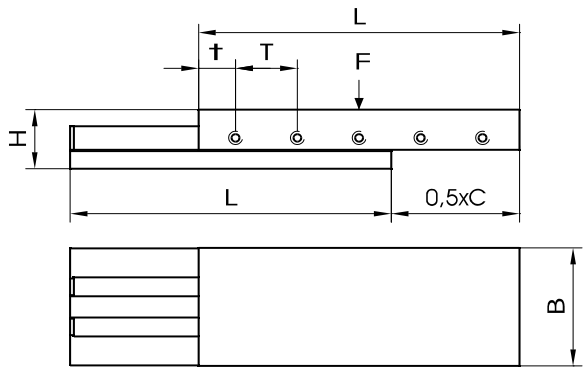
GG25

gegen Mehrpreis Aluminium

Sondergrößen auf Anfrage



Größe	B	a	b	c	d	e	H	H-TN	f	g	h	i	k	m	n	o
040	40	39,5	20	9	7	33	20		13	6,5	6,5	13	10	M3	2	9
050	50	49,5	25	8,5	7	44,5	25	35	17	7,5	6,5	18	11	M3	3	12,3
060	60	59,5	30,6	14	9	50	25	35	17	7,5	6,5	18	11	M4	3	12,3
075	75	74,5	39,5	23	14	59	32	44	21	10,5	8,5	23	13	M5	3	15
100	100	99,5	52	24	14	86	40	50	27,5	12	11	28	19,5	M6	6	19
150	150	149	77,5	38	20	126	50	66	35,5	14	13	36,5	24,5	M8	9	24
200	200	199	119,5	80	20	168	60	75	40	19,5	17	42	29	M8	9	25
300	300	299	192	140	20	256	75	95	54	20	25	49	40	M10	12	34,5



Ausführung offen

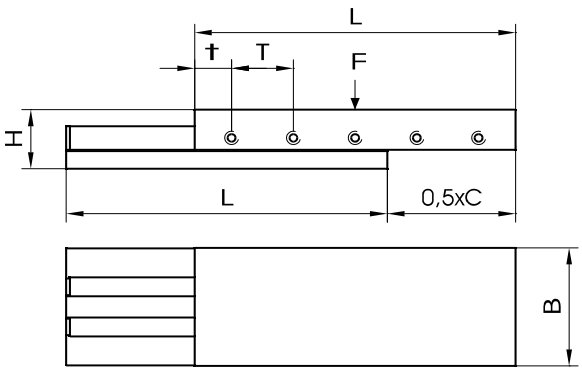
Ober- und Unterteil
gleich lang

Breite (B)	Länge (L)	max. Hub (CN)	max. Hub (CL)	Höhe (H)	T	t	Gewicht (kg)	F max. (N)
040	035	014	018	20	1x15	10	0,20	420
	050	020	035		2x15		0,30	480
	065	026	050		3x15		0,38	660
	080	040	065		4x15		0,47	780
	095	050	085		5x15		0,56	960
	110	065	100		6x15		0,64	1080
	125	080	120		7x15		0,73	1200
050	055	020	040	25	1x25	15	0,44	800
	080	030	060		2x25		0,64	1200
	105	040	080		3x25		0,84	1600
	130	050	100		4x25		1,04	2000
	155	060	120		5x25		1,25	2400
	180	075	150		6x25		1,44	2700
	205	100	180		7x25		1,65	3000
060	055	020	040	25	1x25	15	0,53	800
	080	030	060		2x25		0,77	1200
	105	040	080		3x25		1,02	1600
	130	050	100		4x25		1,27	2000
	155	060	120		5x25		1,50	2400
	180	075	150		6x25		1,75	2700
	205	100	180		7x25		2,00	3000
	255	125	200		9x25		2,47	3700
075	080	030	060	32	2x25	15	1,23	1200
	105	040	080		3x25		1,61	1600
	130	050	100		4x25		2,00	2000
	155	060	120		5x25		2,39	2400
	180	075	150		6x25		2,77	2700
	205	100	180		7x25		3,16	3000
	255	125	200		9x25		3,93	3700
	305	150	250		11x25		4,70	4500
100	110	030	050	40	1x50	30	2,92	2800
	160	060	105		2x50		4,28	4000
	210	080	160		3x50		5,65	5200
	260	110	210		4x50		7,00	6400
	310	160	260		5x50		8,37	7200
	360	210	310		6x50		9,73	8000
	410	260	360		7x50		11,10	8800
	510	310	460		9x50		13,82	11200
150	160	050	075	50	1x100	30	8,63	8500

TYP RO

Ausführung offen

Ober- und Unterteil
gleich lang



Breite (B)	Länge (L)	max. Hub (CN)	max. Hub (CL)	Höhe (H)	T	t	Gewicht (kg)	F max. (N)
150	210	100	160	50	1x100	55	10,79	10000
	310	150	260		2x100		15,99	16000
	410	200	360		3x100		21,19	21000
	510	250	460		4x100		26,39	26000
	610	300	560		5x100		31,58	32000
	710	350	660		6x100		36,78	37000
	810	400	760		7x100		41,99	42000
200	210	100	160	60	1x100	55	17,45	10000
	310	150	260		2x100		25,83	16000
	410	200	360		3x100		34,19	21000
	510	250	460		4x100		42,56	26000
	610	300	560		5x100		50,93	32000
	710	350	660		6x100		59,30	37000
	810	400	760		7x100		67,68	42000
300	310	100	200	75	2x100	55	48,43	22750
	410	200	360		3x100		64,13	28000
	510	250	460		4x100		79,83	35000
	610	300	560		5x100		95,54	43750
	710	350	660		6x100		111,24	50750
	810	400	760		7x100		126,94	57750
	1010	500	960		9x100		158,34	71750

Achtung: Gewichte und Kräfte gelten für Ausführung in GG25. Bei Aluminium halbieren sich die Werte.
CN = normaler Hub / CL = langer Hub

TYP RE

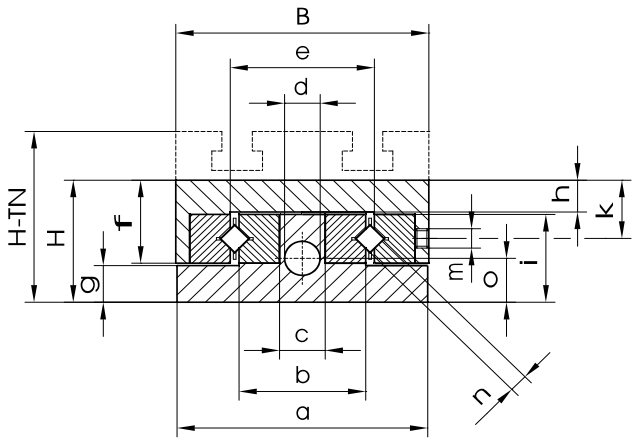
Außenflächen geschliffen

Führungsschienen gehärtet und geschliffen

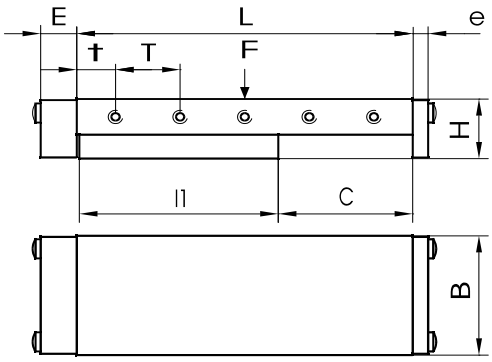
GG25

gegen Mehrpreis Aluminium

Sondergrößen auf Anfrage



Größe	B	a	b	c	d	e	H	H-TN	f	g	h	i	k	m	n	o
040	40	39,5	20	9	7	33	20		13	6,5	6,5	13	10	M3	2	9
050	50	49,5	25	8,5	7	44,5	25	35	17	7,5	6,5	18	11	M3	3	12,3
060	60	59,5	30,6	14	9	50	25	35	17	7,5	6,5	18	11	M4	3	12,3
075	75	74,5	39,5	23	14	59	32	44	21	10,5	8,5	23	13	M5	3	15
100	100	99,5	52	24	14	86	40	50	27,5	12	11	28	19,5	M6	6	19
150	150	149	77,5	38	20	126	50	66	35,5	14	13	36,5	24,5	M8	9	24
200	200	199	119,5	80	20	168	60	75	40	19,5	17	42	29	M8	9	25
300	300	299	192	140	20	256	75	95	54	20	25	49	40	M10	12	34,5

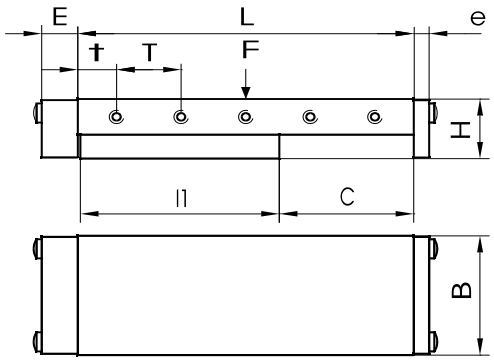


Ausführung offen

Ober- und Unterteil
gleich lang

Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	l1	Gewicht (kg)	F max. (N)
040	045	012	20	1x15	15	12	3	33	0,34	360
	070	020		2x15	20			48	0,45	480
	080	030		2x15	25			48	0,48	420
	090	025		3x15	22,5			63	0,55	660
	090	040		2x15	30			48	0,50	360
	120	040		4x15	30			78	0,68	780
	130	050		4x15	35			78	0,70	720
	155	060		5x15	40			93	0,82	900
	185	075		6x15	47,5			108	0,94	900
050	075	020	25	1x25	25	15	6	53	0,84	800
	105	025		2x25	27,5			78	1,02	1200
	130	025		3x25	27,5			103	1,23	1600
	155	025		4x25	27,5			128	1,44	2200
	155	050		3x25	40			103	1,31	1500
	180	050		4x25	40			128	1,50	2000
	180	075		3x25	52,5			103	1,39	1200
	205	050		5x25	40			153	1,71	2500
	205	075		4x25	52,5			128	1,60	1700
060	075	020	25	1x25	25	15	6	53	0,98	800
	105	025		2x25	27,5			78	1,20	1200
	130	025		3x25	27,5			103	1,45	1600
	155	025		4x25	27,5			128	1,70	2200
	155	050		3x25	40			103	1,55	1500
	180	050		4x25	40			128	1,80	2000
	180	075		3x25	52,5			103	1,66	1200
	205	050		5x25	40			158	2,05	2500
	205	075		4x25	52,5			128	1,91	1700
	255	050		7x25	40			203	2,53	3500
	255	100		5x25	65			153	2,26	2000
075	105	025	32	2x25	27,5	15	6	78	2,00	1200
	130	025		3x25	27,5			103	2,39	1700
	155	025		4x25	27,5			128	2,77	2200
	155	050		3x25	40			103	2,58	1500
	180	050		4x25	40			128	2,96	2000
	180	075		3x25	52,5			103	2,76	1200
	205	050		5x25	40			153	3,35	2500
	205	075		4x25	52,5			128	3,15	1700
	255	050		7x25	40			203	4,12	3500
	255	100		5x25	65			153	3,73	2000

TYP RE



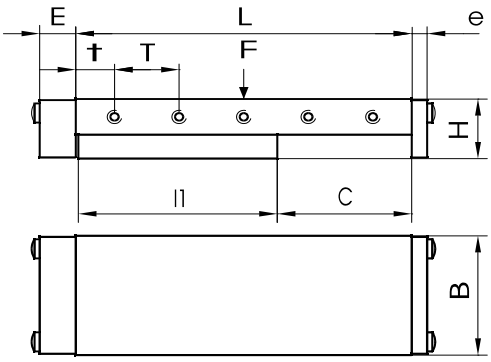
Ausführung mit Endplatten

geeignet für den Anbau von pneumatischen und hydraulischen Zylindern

verstellbare Anschläge

Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	l1	Gewicht (kg)	F max. (N)
075	305	050	32	9x25	40	15	6	253	4,89	4500
	305	100		7x25	65			203	4,50	3000
	305	125		6x25	77,5			178	4,32	2200
100	135	025	40	1x50	42,5	15	6	108	3,94	2800
	160	050		1x50	55			108	4,22	2400
	210	050		2x50	55			158	5,58	4000
	260	050		3x50	55			208	6,94	5600
	260	100		2x50	80			158	6,13	3200
	310	050		4x50	55			258	8,31	7200
	310	100		3x50	80			208	7,49	4800
	360	100		4x50	80			258	8,85	6400
	360	150		3x50	105			208	8,04	4000
	410	100		5x50	80			308	10,22	8000
	410	150		4x50	105			258	9,41	5600
	510	100		7x50	80			408	12,94	11600
	510	150		6x50	105			358	12,13	8800
	510	200		5x50	130			308	11,32	6400
	255	100		5x25	65			153	2,26	2000
150	210	050	50	1x100	55	16	8	158	10,68	8000
	260	050		1x100	80			208	13,91	12000
	310	100		1x100	105			208	14,94	10000
	360	150		1x100	130			208	15,94	8000
	410	100		2x100	105			308	20,12	17000
	460	150		2x100	130			308	21,14	16000
	510	100		3x100	105			408	25,33	25000
	510	200		2x100	155			308	22,16	14000
	610	200		3x100	155			408	27,35	21000
	610	300		2x100	205			308	24,19	10000
	710	200		4x100	155			508	32,55	28000
	710	300		3x100	205			408	29,39	17000
	810	200		5x100	155			608	37,76	35000
	810	300		4x100	205			508	34,59	25000
	810	400		3x100	255			408	31,43	14000
200	260	050	60	1x100	80	16	8	158	21,59	8000
	310	100		1x100	105			208	23,21	10000
	360	150		1x100	130			208	24,82	8000
	410	100		2x100	105			308	31,57	17000
	460	150		2x100	130			308	33,19	16000
	510	100		3x100	105			408	39,95	25000

TYP RE



Ausführung mit Endplatten

geeignet für den Anbau von pneumatischen und hydraulischen Zylindern

verstellbare Anschläge

Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	l1	Gewicht (kg)	F max. (N)
200	510	200	60	2x100	155	16	8	308	34,81	14000
	610	200		3x100	155			408	43,18	21000
	610	300		2x100	205			308	38,04	10000
	710	200		4x100	155			508	51,55	28000
	710	300		3x100	205			408	46,41	17000
	810	200		5x100	155			608	59,92	35000
	810	300		4x100	205			508	54,79	25000
	810	400		3x100	255			408	49,65	14000
300	410	100	75	2x100	105	20	10	308	61,12	22750
	460	150		2x100	130			308	64,49	21000
	510	200		2x100	155			308	67,85	19250
	610	200		3x100	155			408	83,56	28000
	610	300		2x100	205			308	74,60	14000
	710	300		3x100	205			408	90,30	22750
	810	400		3x100	255			408	97,04	19250
	1010	400		5x100	255			608	128,44	38500
	1010	500		4x100	305			508	119,47	22750

TYP RSM + RSK

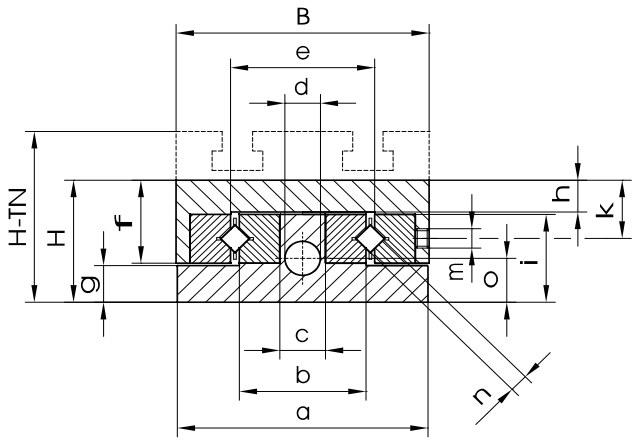
Außenflächen geschliffen

Führungsschienen gehärtet und geschliffen

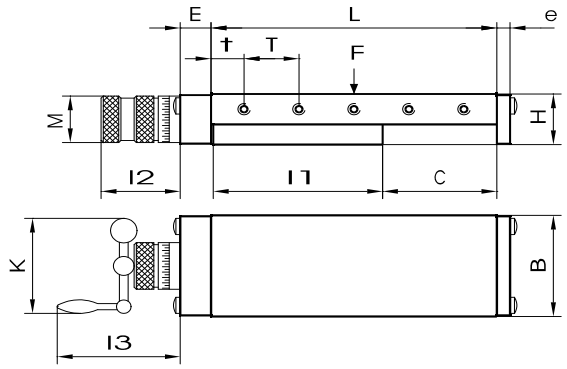
GG25

gegen Mehrpreis Aluminium

Sondergrößen auf Anfrage



Größe	B	a	b	c	d	e	H	H-TN	f	g	h	i	k	m	n	o
040	40	39,5	20	9	7	33	20		13	6,5	6,5	13	10	M3	2	9
050	50	49,5	25	8,5	7	44,5	25	35	17	7,5	6,5	18	11	M3	3	12,3
060	60	59,5	30,6	14	9	50	25	35	17	7,5	6,5	18	11	M4	3	12,3
075	75	74,5	39,5	23	14	59	32	44	21	10,5	8,5	23	13	M5	3	15
100	100	99,5	52	24	14	86	40	50	27,5	12	11	28	19,5	M6	6	19
150	150	149	77,5	38	20	126	50	66	35,5	14	13	36,5	24,5	M8	9	24
200	200	199	119,5	80	20	168	60	75	40	19,5	17	42	29	M8	9	25
300	300	299	192	140	20	256	75	95	54	20	25	49	40	M10	12	34,5



Ausführung mit Spindel

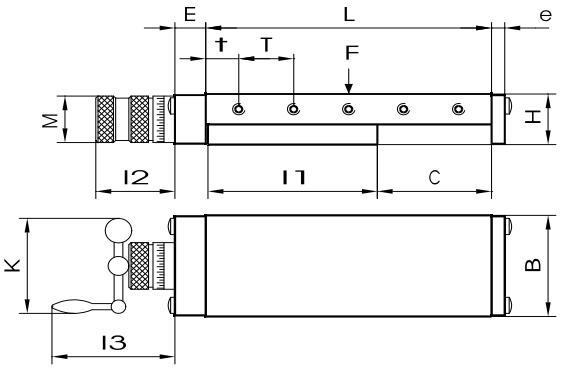
wahlweise Kurbel oder
Mikrometerrändel

Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	Spindel	l1	l2	l3	K	M	Gewicht (kg)	F max. (N)
040	045	010	20	1x15	15	10	3	M5x0,5	33	22,5			16	0,34	360
	070	020		2x15	20				48					0,45	480
	080	030		2x15	25				48					0,48	420
	090	025		3x15	22,5				63					0,55	660
	090	040		2x15	30				48					0,50	360
	120	040		4x15	30				78					0,68	780
	130	050		4x15	35				78					0,70	720
	155	060		5x15	40				93					0,82	900
	185	075		6x15	47,5				108					0,94	900
050	075	020	25	1x25	25	15	6	M6x1	53	38,5	55	47	23	0,84	800
	105	025		2x25	27,5				78					1,02	1200
	130	025		3x25	27,5				103					1,23	1600
	155	025		4x25	27,5				128					1,44	2200
	155	050		3x25	40				103					1,31	1500
	180	050		4x25	40				128					1,50	2000
	180	075		3x25	52,5				103					1,39	1200
	205	050		5x25	40				153					1,71	2500
	205	075		4x25	52,5				128					1,60	1700
060	075	020	25	1x25	25	15	6	M6x1	53	38,5	55	47	23	0,98	800
	105	025		2x25	27,5				78					1,20	1200
	130	025		3x25	27,5				103					1,45	1600
	155	025		4x25	27,5				128					1,70	2200
	155	050		3x25	40				103					1,55	1500
	180	050		4x25	40				128					1,80	2000
	180	075		3x25	52,5				103					1,66	1200
	205	050		5x25	40				158					2,05	2500
	205	075		4x25	52,5				128					1,91	1700
	255	050		7x25	40				203					2,53	3500
	255	100		5x25	65				153					2,26	2000
075	105	025	32	2x25	27,5	15	6	M6x1	78	46	60,5	47	30	2,00	1200
	130	025		3x25	27,5				103					2,39	1700
	155	025		4x25	27,5				128					2,77	2200
	155	050		3x25	40				103					2,58	1500
	180	050		4x25	40				128					2,96	2000
	180	075		3x25	52,5				103					2,76	1200
	205	050		5x25	40				153					3,35	2500
	205	075		4x25	52,5				128					3,15	1700
	255	050		7x25	40				203					4,12	3500
	255	100		5x25	65				153					3,73	2000

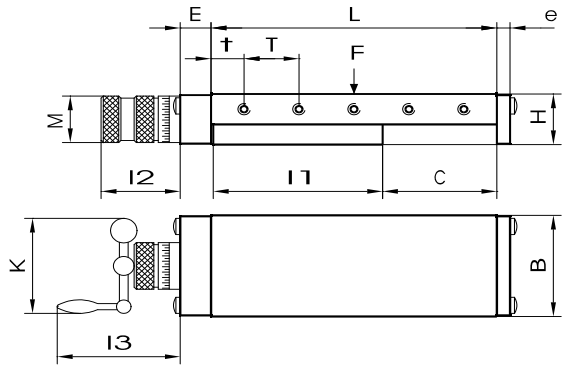
TYP RSM + RSK

Ausführung mit Spindel

wahlweise Kurbel oder
Mikrometerrändel



Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	Spindel	l1	l2	l3	K	M	Gewicht (kg)	F max. (N)
075	305	050	32	9x25	40	15	6	M6x1	253	46	60,5	47	30	4,89	4500
	305	100		7x25	65				203					4,50	3000
	305	125		6x25	77,5				178					4,32	2200
100	135	025	40	1x50	42,5	15	6	M10x1	108	46	60,5	47	30	3,94	2800
	160	050		1x50	55				108					4,22	2400
	210	050		2x50	55				158					5,58	4000
	260	050		3x50	55				208					6,94	5600
	260	100		2x50	80				158					6,13	3200
	310	050		4x50	55				258					8,31	7200
	310	100		3x50	80				208					7,49	4800
	360	100		4x50	80				258					8,85	6400
	360	150		3x50	105				208					8,04	4000
	410	100		5x50	80				308					10,22	8000
	410	150		4x50	105				258					9,41	5600
	510	100		7x50	80				408					12,94	11600
	510	150		6x50	105				358					12,13	8800
	510	200		5x50	130				308					11,32	6400
150	210	050	50	1x100	55	16	8	Tr16x2	158	73,5	103	103	47	10,68	8000
	260	050		1x100	80				208					13,91	12000
	310	100		1x100	105				208					14,94	10000
	360	150		1x100	130				208					15,94	8000
	410	100		2x100	105				308					20,12	17000
	460	150		2x100	130				308					21,14	16000
	510	100		3x100	105				408					25,33	25000
	510	200		2x100	155				308					22,16	14000
	610	200		3x100	155				408					27,35	21000
	610	300		2x100	205				308					24,19	10000
	710	200		4x100	155				508					32,55	28000
	710	300		3x100	205				408					29,39	17000
	810	200		5x100	155				608					37,76	35000
	810	300		4x100	205				508					34,59	25000
	810	400		3x100	255				408					31,43	14000
200	260	050	60	1x100	80	16	8	Tr16x2	158	73,5	103	103	47	21,59	8000
	310	100		1x100	105				208					23,21	10000
	360	150		1x100	130				208					24,82	8000
	410	100		2x100	105				308					31,57	17000
	460	150		2x100	130				308					33,19	16000
	510	100		3x100	105				408					39,95	25000
	510	200		2x100	155				308					34,81	14000



Ausführung mit Spindel

wahlweise Kurbel oder Mikrometerrändel

Breite (B)	Länge (L)	Hub (C)	Höhe (H)	T	t	E	e	Spindel	l1	l2	l3	K	M	Gewicht (kg)	F max. (N)
200	610	200	60	3x100	155	16	8	Tr16x2	408	73,5	103	103	47	43,18	21000
	610	300		2x100	205				308					38,04	10000
	710	200		4x100	155				508					51,55	28000
	710	300		3x100	205				408					46,41	17000
	810	200		5x100	155				608					59,92	35000
	810	300		4x100	205				508					54,79	25000
	810	400		3x100	255				408					49,65	14000
300	410	100	75	2x100	105	20	10	Tr16x2	308	73,5	103	125	66	61,12	22750
	460	150		2x100	130				308					64,49	21000
	510	200		2x100	155				308					67,85	19250
	610	200		3x100	155				408					83,56	28000
	610	300		2x100	205				308					74,60	14000
	710	300		3x100	205				408					90,30	22750
	810	400		3x100	255				408					97,04	19250
	1010	400		5x100	255				608					128,44	38500
	1010	500		4x100	305				508					119,47	22750

KREUZTISCHE

Für Sie entwickeln und fertigen wir hochwertige Zwei- und Mehrachssysteme, bestehend aus mehreren einachsigen Linearführungssystemen. Benötigen Sie individuelle Lösungen für Ihre Maschinen? Kein Problem – Sonderanfertigungen gehören bei uns zum Tagesgeschäft und Sie erhalten mit den Kreuztischen der Bader Führungselemente GmbH ausschließlich höchste Präzisionsprodukte, die zu 100% in Deutschland gefertigt werden.

Vorteile

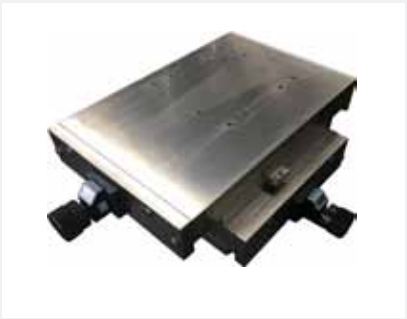
- präzise Positionierung und lineare Bewegung entlang mehrerer Achsen
- genaue Ausrichtung

Einsatzgebiete

- Montageroboter, Fräsmaschinen, Pharmazie, Materialförderung, automatisierte Meßtechnik, Positioniersysteme

Haben Sie Fragen?
Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Telefon: +49 (0) 77 20 / 33 0 91
E-Mail: info@badervs.de



LINEARACHSEN

Linearachsen oder Positioniersysteme sind oft das Herzstück einer Maschine oder Montageanlage. Sie werden eingesetzt, um Bearbeitungseinheiten oder Werkstücke 100% exakt und in zeitlich engen Grenzen an die Position zu bringen, an der Sie benötigt werden. Deshalb sollten die Lineareinheiten oder Koordinatentische exakt auf Ihr Einsatzgebiet ausgelegt und angefertigt werden. Nehmen Sie aus diesem Grund keine Katalogware von der Stange, die nur ungefähr Ihren Anforderungen entspricht. Sie können unsere präzisen Linearachsen und Positioniersysteme je nach Anwendung mit Kugelgewindetriebe unterschiedlicher Durchmesser, Steigungen, Genauigkeitsklassen und Linearführungen mit Kugel- oder Rollenlaufwagen ausstatten.

Vorteile

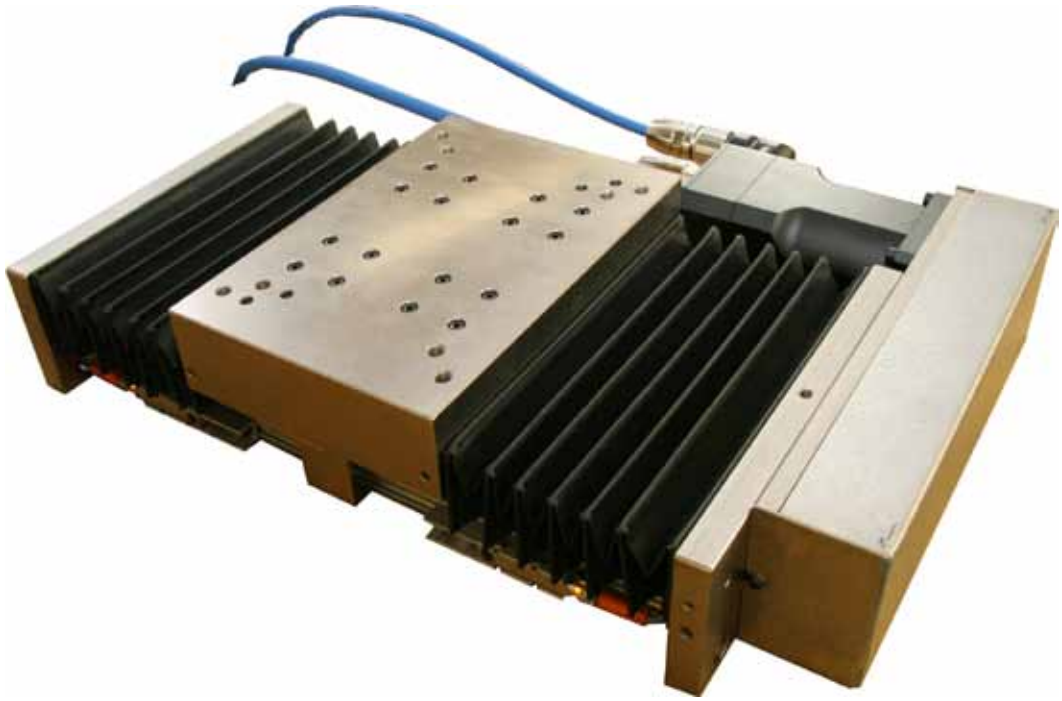
- hohe statische und dynamische Momentbelastung möglich
- dauerhafte Schmierung der Wagen, ideal für Kurzhubeinsatz
- hohe Verfahrgeschwindigkeit
- hohe Präzision
- leichtgängigkeit
- minimaler Verschleiß

Einsatzgebiete

- Automatisierungstechnik, Verpackungsanlagen, Montageautomaten, Regelungstechnik, Mess- und Prüfvorrichtungen, Werkzeugmaschinenbau, Stanz- und Spritzgussmaschinen, Holzbearbeitung, Positioniersysteme

Haben Sie Fragen?
Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Telefon: +49 (0) 77 20 / 33 0 91
E-Mail: info@badervs.de

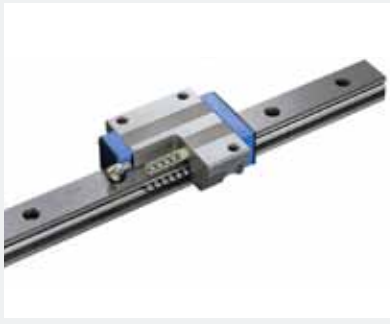


PROFILFÜHRUNGSSCHIENEN

Die Linearführungs-Serie besteht aus einer Reihe von Produkten, die für die Reduzierung von Reibung bei der linearen Positionierung in Maschinen unerlässlich sind. Es gibt eine Vielzahl von Ausführungen, wie z. B. Linearführungen, Rollenumlaufführungen oder Verdrehgesicherte Linearführungen. Die verfügbaren Größen reichen von der weltweit kleinsten Schiene mit einer Breite von nur 1 mm bis hin zu einer sehr großen Ausführung, welche eine hohe Steifigkeit und eine hohe Tragfähigkeit bieten.

Haben Sie Fragen?
Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Telefon: +49 (0) 77 20 / 33 0 91
E-Mail: info@badervs.de



ZUSATZINFORMATIONEN + ZUBEHÖR

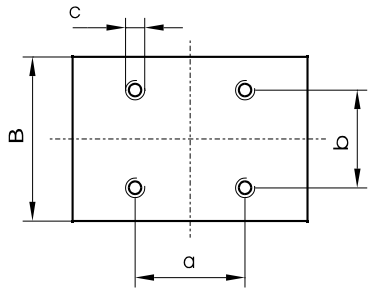
Standard-Bohrbilder

Auf Wunsch liefern wir alle Schlitten mit Standard-Bohrbild. Bitte beachten Sie, da Bohrbild B2 nicht verwendet werden kann, wenn 2 x a größer ist als die Länge des Ober- bzw. Unterteils.

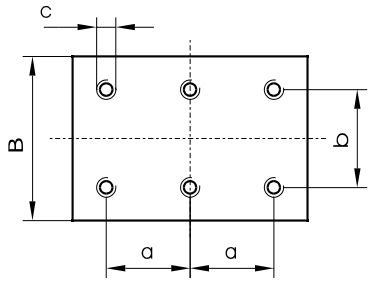
Bohrungen nach Kundenwunsch

Sie erhalten Bohrungen nach Ihren Wünschen bis zu einem Durchmesser 20 mm.

Bohrbild B1



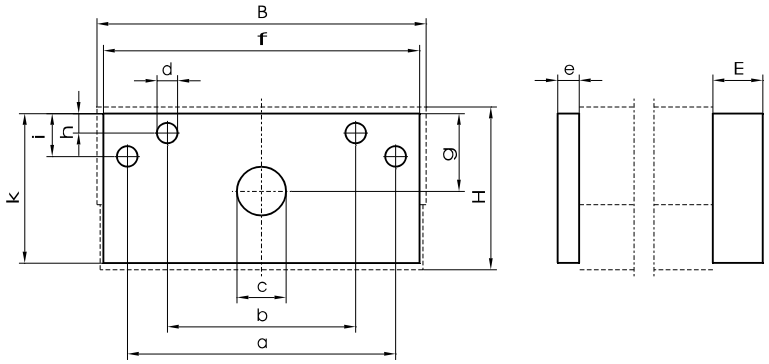
Bohrbild B2



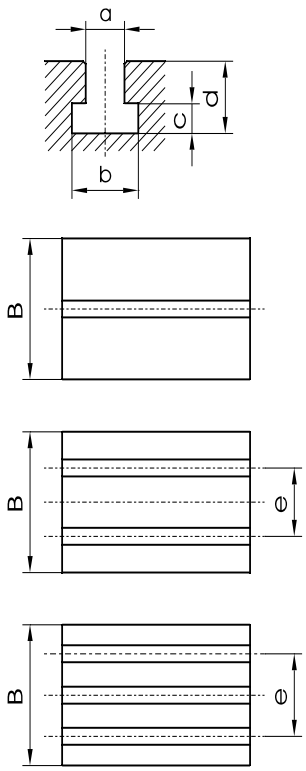
Größe	B	a	b	c
030	30	22	22	M3
040	40	22	22	M4
050	50	34	34	M4
060	60	42	42	M4
075	75	60	60	M5
100	100	82	82	M6
150	150	120	120	M8
200	200	160	160	M8
300	300	200	200	M10
400	400	240	240	M10

Endplatten-Bohrbilder

Die Maße c und g werden nur bei Schlitten mit Spindel benötigt und dort nur in der dickeren Endplatte mit dem Maß E.



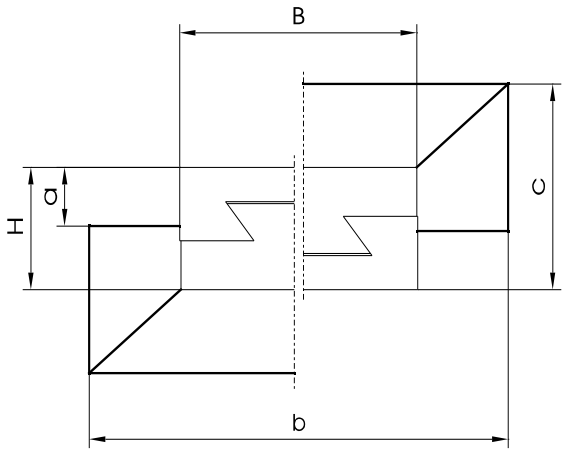
Größe	B	H	a	b	c	d	e	E	f	g	h	i	k
30	30	17					3	10					16
40	40	20		30	7	3,5	3	12	39,5	10,5	3,5		19
50	50	25		39	9	4,5	6	14	49,4	12,2	3,7		24
60	60	25		48	9	4,5	6	14	59,4	12,2	3,7		24
75	75	32		60	14	5,8	6	15	74,2	16,5	5		30
100	100	40		88	15	7	6	15	99	20,5	7,5		39
150	150	50	136	100	38	7	8	16	149	25,5	7,5	22,5	49
200	200	60	180	120	38	9,2	8	16	199	34,5	7,5	29,5	59
300	300	75	270	180	48	11,5	10	25	299	40	11,5	37,5	74
400	400	100	360	240	48	11,5	10	25	399	61	19	52	99



T-Nuten

Alle Schwalbenschwanz- und Rollengelagerte Schlittenführungen sind mit T-Nuten lieferbar. Ausgenommen sind nur die Schlittenführungen der Größen 030 und 040.

Größe	B	a	b	c	d
30	30				
40	40				
50	50	6	12,5	6	11
60	60	6	12,5	6	11
75	75	6	12,5	6	11
100	100	6	12,5	6	11
150	150	8	16	8	15
200	200	8	16	8	15
300	300	10	20	10	19
400	400	14	24	10	24



Faltenbalg-Abdeckung

Um Schmutz von den Lagerbereichen der Schlittenführungen fernzuhalten, werden Faltenbalg-Abdeckungen eingesetzt.

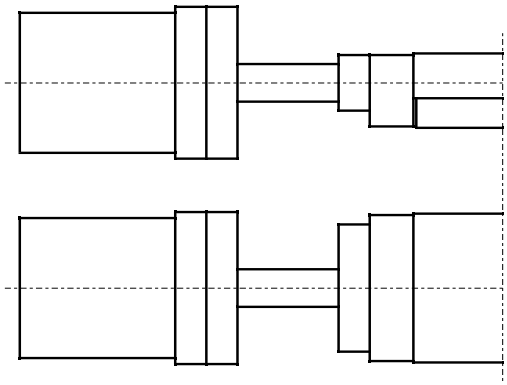
Sie werden für alle Schwalbenschwanz- und Kreuzrollengelagerten Schlittenführungen in folgenden Dimensionen eingesetzt.

Faltenbalge für die Größen 030 - 060 auf Anfrage

Größe	B	H	a	b	c
30	30	17			
40	40	20			
50	50	25			
60	60	25			
75	75	32	16	116	52
100	100	40	21	160	68
150	150	50	21	224	78
200	200	60	31	274	88
300	300	75	46	374	103
400	400	100	71	474	128

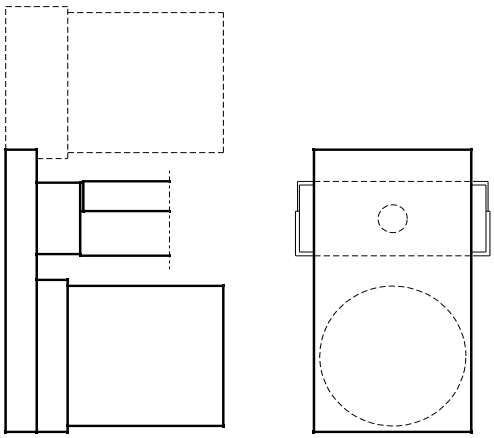
Motor-Anbau-Möglichkeiten

Detaillierte Informationen über die Einbaugegebenheiten, z.B. Maße, erhalten Sie bedarfsabhängig auf Anfrage.



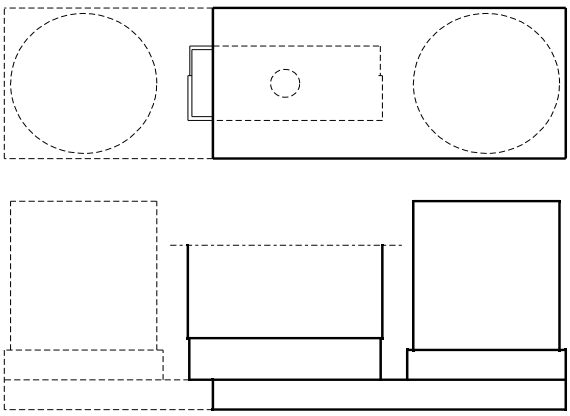
Axialer Anbau

Motoranbau über Flansch und Kupplung direkt an die Spindel



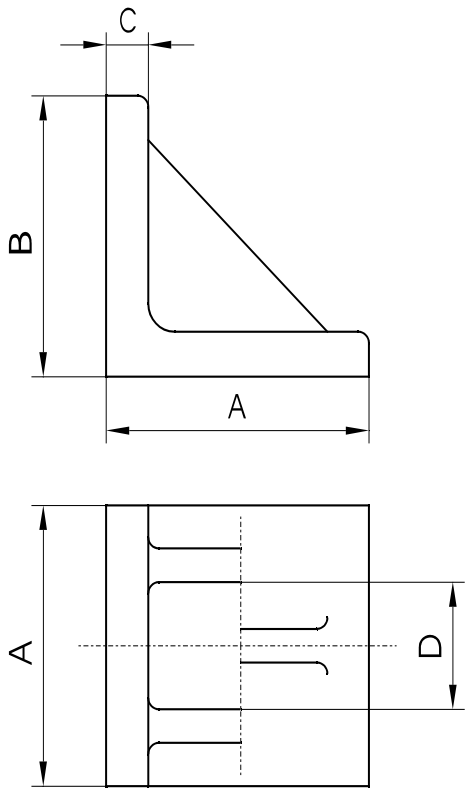
Anbau über oder unter dem Schlitten

Motoranbau mit Riementrieb und Umlenkung zum Schlitten



Anbau seitlich vom Schlitten

Motoranbau mit Riementrieb und Umlenkung links oder rechts zum Schlitten

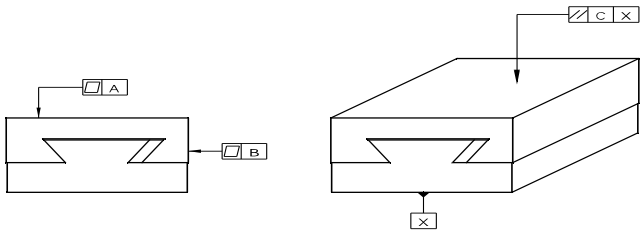


Montage-Winkel

gefertigt aus GG25 oder Aluminium
Montageflächen geschliffen
Innenseite lackiert oder eloxiert
passend zu allen Standardschlitten

Achtung:
Standardbohrbilder B1 und B2 sind nicht möglich

Größe	B	a	b	c
030	30	22	22	M3
040	40	22	22	M4
050	50	34	34	M4
060	60	42	42	M4
075	75	60	60	M5
100	100	82	82	M6
150	150	120	120	M8
200	200	160	160	M8
300	300	200	200	M10
400	400	240	240	M10



Toleranzen an Schlittenführungen

Ablauftoleranzen bezüglich der Hublänge und Parallelität der Aufspannfläche zur Lauffläche.

Für die Baumafle der Schlitten gelten Freimafltoleranzen nach DIN 7168 mittel.

Engere Toleranzen und ausgesuchte Schlitten, z. B. mehrere Schlitten mit Bauhöhen innerhalb 0,02 mm, erhalten sie auf Anfrage.

	Schlittenlänge	A	B	C
Rollengelagerte Schlittenführungen	100	0,004	0,004	0,015
	200	0,004	0,006	0,02
	400	0,005	0,008	0,03
	800	0,007	0,01	0,04
	1000	0,01	0,012	0,05
Schwalbenschwanz-Schlittenführungen	100	0,008	0,01	0,02
	200	0,012	0,015	0,025
	400	0,018	0,022	0,035
	800	0,018	0,03	0,05
	1000	0,03	0,04	0,065

NOTIZEN

NOTIZEN

ÜBER UNSER UNTERNEHMEN FÜR FÜHRUNGSELEMENTE

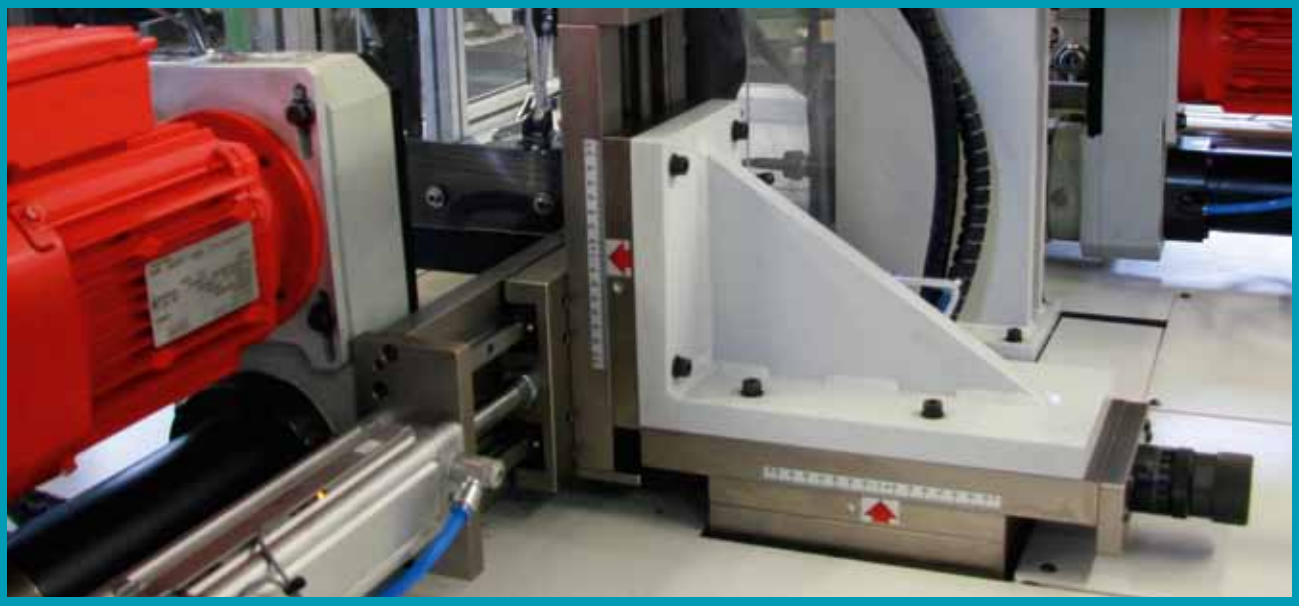
Unser Firmengründer Jakob Bader durchlief eine Mechanikerlehre und später die Ausbildung zum staatlich geprüften Feinwerktechniker. Durch langjährige Schwerpunkttätigkeit auf dem Gebiet der linearen Prozesse und deren Bauelemente wurde die Firma Bader Führungselemente und Positioniersysteme 1985 gegründet. Heute wird das Unternehmen seit 2012 in zweiter Generation von Sohn Jan Bader geführt und bedient deutsche und internationale Kunden. Wir fertigen Produkte nach den Wünschen unserer Kundschaft an und liefern diese in ganz Europa.

Das Fertigungsprogramm der Firma Bader Führungselemente und Positioniersysteme besteht aus normierten Schlittenführungen. Die Entwicklung und die Fertigung erfolgt in Villingen-Schwenningen. Langjährige Erfahrung in allen Themen die die Herstellung und den Einsatz dieser Präzisions-elemente betreffen, garantieren unseren Kunden praxisgerechte Bedienung und Belieferung mit Führungs- und Positioniersystemen, sowie dem zugehörigen Knowhow.

Made in Germany
Deutsche Qualität seit 1985: Unsere Produkte werden ausschließlich in Deutschland hergestellt und entsprechen den höchsten Standards. Das ist deutsche Qualität.

Kundenspezifische Komplettlösungen
Wir fertigen Produkte, die genau auf Ihren Betrieb zugeschnitten sind. So können wir die höchste Präzision garantieren.

Ressourcenwahl
Wir glauben, dass Nachhaltigkeit den Weg für die Zukunft ebnet. Deshalb beziehen wir unseren Strom atomstromfrei und klimafreundlich aus 100% regenerativer Energie. Die Erzeuger dieses Stroms haben keinerlei Verflechtungen zur Atom- oder Kohleindustrie. Bei dem von uns über die EWS bezogenen Strom fallen keine klimaschädlichen CO2-Emissionen an. Atommüll wird durch den Stromverbrauch natürlich auch nicht erzeugt.



www.baderys.de